

Prüfzeugnis-Nr. 52059

Bestimmung der Oberflächenzugfestigkeit und der Haftzugfestigkeit gemäß DAfStb-Richtlinie Schutz und Instandsetzung von Betonbauteilen Teil 3, Anhang C, 2001-10

Angaben zum Prüfgegenstand:

Probekörper: 150er-Betonwürfel
Betongüte: C 30/37
Oberflächenbehandlung: mit Evercrete und Primer 3-N behandelt/mit Evercrete behandelt
Prüftag: 17.04.2012

Angaben zur Prüfdurchführung:

Vorbereitete Prüffläche: ja
mit Bohren einer Ringnut: ja
Bohrtiefe: 5-10 mm
Klebstoff: PUR
Prüfgerät: Haftzugprüfgerät F 15 D- Easy, Josef Freundl
Datum der letzten Eichung: 12.09.2011
Prüfstempeldurchmesser: 50 mm
Lastanstiegsgeschwindigkeit: 100 N/s

Dieses Prüfzeugnis umfaßt 2 Seiten
und darf nicht auszugsweise veröffentlicht werden.

Vorstandsvorsitzender:
Prof. Dr.-Ing. Norbert Bannenber

Geschäftsführung:
Dr.-Ing. Heribert Motz

Amtsgericht Duisburg: VR 3514

Prüfergebnisse:

Evercrete + Primer 3-N

Bezeichnung Nr.	Abreiß- festigkeit N/mm ²	Beurteilung der Bruchflächen nach Augenschein in %							
		Kohäsionsbruch				Adhäsionsbruch			
		A	B	C	Y	A/B	B/C	-/Y	Y/Z
1 a	2,57	10						90	
1 b	1,97	30						70	
1 c	2,42	80						20	
Mittelwert	2,32								

Primer 3-N

Bezeichnung Nr.	Abreiß- festigkeit N/mm ²	Beurteilung der Bruchflächen nach Augenschein in %							
		Kohäsionsbruch				Adhäsionsbruch			
		A	B	C	Y	A/B	B/C	-/Y	Y/Z
4 a	1,92	30						70	
4 b	2,49	20						80	
4 c	1,62	100							
Mittelwert	2,01								

Kohäsionsversagen

A = im Beton bzw. im Untergrund

B = in der ersten Schicht des zu prüfenden Systems

C = in der zweiten Schicht des zu prüfenden Systems

Y = in der Klebeschicht

Adhäsionsversagen

A/B = zwischen Beton und erster Schicht des zu prüfenden Systems

B/C = zwischen erster und zweiter Schicht des zu prüfenden Systems

-/Y = zwischen letzter Schicht und Klebeschicht

Y/Z = zwischen Klebeschicht und Stempel


Dipl.-Ing. Klaus Bußmann
(Betonlaborleiter)

